

一. 施工步驟及說明:

- 1. 本工程於施工前,測量其含水率8%以下,且粉光面若過於光滑時,必須先用打磨機將之粗糙過,並且將施工範圍處清潔乾淨,方可進行U 防水施工工程。
- 2. 於施工前將已產生之裂縫,先行將裂縫填補,方可進行防水工程程序。
- 3. 素地整理完成後,首先使用底膠介面接著劑,每平方公尺用量 0.2KG,以噴塗機.滾輪或毛刷均勻塗佈施工範圍。
- 4. PU 防水材每平方公尺用量 2.4KG,依配比將二液拌合後,以平面刮刀或齒狀鏟刀平均攤開於施工範圍。
- 5. 聚脲防水材防水材每平方公尺用量 1.2KG,依配比將二液拌合後,以平面刮刀或齒狀鏟刀平均攤開於施工範圍。
- 6. 將面漆依配比將主劑與硬化劑及止滑粉充分攪拌後,以滾筒或噴塗的方式施作於防水材上每平方公尺用量 0.2KG,

二. 施工品質管理:

- 1. 承包商須提供材料樣品與品質要求之證明文件送設計單位審核後,方可施工。
- 2. 監造單位對於材料品質有疑慮時,得隨時抽樣送公正機構檢驗,如材料無法符合要求應拆除重作,損失由承包商負責。
- 3. 完工後檢附材料供應商之出廠證明,以供驗收用,如為進口材料另附進口證明。
- 4. 原廠產品目錄。
- 5. 品質須符合 ISO 9001:2000/CNS12681 商檢局品質管理系統認證。

三. 材料物性規格:

1. 底膠介面劑

試驗項目	規範值	檢測方法
1.黏度 (25℃混合漆)	55-70	黏度計
2. PH 值 (混合漆)	10-11	PH 計
3.乾燥時間 (指觸乾燥)	24-45	CNS 8012
4.耐水性 (浸水72h)	無異狀	CNS 10757
5.耐鹼性 (浸石灰水72h)	無異狀	CNS 10757
6.抗刷洗性 (2000次)	塗抹磨損不明顯,底材無外露	CNS 11479
7.耐衝擊性 (Φ 12.5mm*500g*500mm )	無異狀	CNS 10756
8.耐屈曲性 (Φ 3mm )	無異狀	CNS 10756
9.耐揮發油性(浸無鉛汽油2h)	無異狀	CNS 10757
10.閃火點	測至90℃無着火	ASTM D56
11.環氧樹脂定性	含有	CNS 8012

2. PU 防水材:材質須依 CNS 6988 試驗方法檢驗且須符合 CNS 6986 規定值。

3. 聚脲防水材

試驗項目	規範值	檢測方法
1.硬度 (25℃混合漆)	75-85HS	CNS 6483
2.撕裂強度	45KG/cm2	CNS 6987
3.抗拉強度	8.5MPA	ASTM D638
4.伸長率	400%	ASTM D638
5.水蒸氣滲透率 (40C, 90%RH, 試片厚度	2g/h m2 塗抹磨損不明顯,底材無外露	ASTM E96
6.壓縮永久變形率(70℃, 22hrs)	50%	CNS 6483
7.接著強度 鋼 水泥	0.6MPA 0.6MPA	ASTM C863
7.耐水性 (24h)	無異狀	CNS 10757
8.耐酸性 (5% H2SO4, 8h)	無異狀	CNS 10757
9.耐鹼性 (30% NaOH, 8h)	無異狀	CNS 10757
8.耐汽油性 (高級汽油)	無異狀	CNS 10757
8.耐磨性	0.4g	CNS 6483

防水材施工示意圖

