

琉球國中打掃用具數量

項目	數量
大雙龍掃	30 支
椰子掃 B05	20 支
竹掃把	30 支
(大)1 斤拖把(藍色)	30 支
(吉)ST 烤漆鐵耙-大	10 支
ST 萬年畚斗 2 尺-鋸板	10
大詠彈力水桶(30cm)	30 個
立統餐用 3kg 大捲筒 黑色垃圾袋	12 支
超小垃圾袋	30 粒
洗衣粉	2 包
大垃圾桶	10 個(藍紅各 5 個)
鹽酸	5 箱