

滅火器設備：

◎適用範圍：適用於火災發生初期或小型火災。

◎型式說明：3、5、10、20 型手提式及 50、100 型以上輪架式。

◎種類說明：

一、滅火器種類及適用範圍：

火災分類	適用之滅火器 著火物品	水或水滅火器	機械泡沫滅火器	鹵化烷海龍	環保海龍滅火器	CO2滅火器	乾粉滅火器			
							ABC類	BC類	D類	
A	1	木製品(木頭、夾板..等)	◎	○	△	△	△	○	/	/
	2	紙張製品(報紙、雜誌..等)	◎	○	△	△	△	△	/	/
	3	棉製品(棉被、衣服..等)	◎	○	△	△	△	△	/	/
	4	橡膠製品	◎	○	○	○	○	△	/	/
	5	合成樹脂製品	○	○	○	○	○	○	○	/
B	1	引火性油類(汽油、機油等)	/	◎	○	○	○	◎	◎	/
	2	動植物油類(食用油等)	/	△	△	△	△	○	○	/
C	1	電線包裹物或電器類	/	/	◎	◎	◎	○	○	/
D	1	金屬火災	/	/	/	/	/	/	/	○
特 性	放射無污染適用較昂貴精密設備				√	√	√			
	放射時會造成財務或環境受害		√	√				√	√	√
	放射時會產生有害人體氣體				√	√	√	√	√	√
	放射時會產生有毒性氣體				√	√				
	放射時操作方便性(不適用女性)						√			
	滅火器放射時狀態		水	泡沫	氣體	氣體	氣體	粉末	粉末	粉末
	價格		便宜	便宜	貴	稍貴	貴	便宜	便宜	不詳

說明：1. 符號◎表示最適用；符號○表示適用；符號△表示無法完全滅火，但可抑制火災；符號 / 表示不適用該類型火災。

2. 水滅火器如採用霧狀放射時，亦可適用 B 類火災。

3. 鹵化烷滅火器亦俗稱海龍滅火器，概分為 1211 及 1301 藥劑。

4. 鹵化烷滅火器因藥劑本身於滅火中會產生含有毒性氣體，操作人員應注意；因其會破壞臭氣層，故目前已全面性禁用；改用環保海龍氣體滅火器。

5. CO2 滅火器於使用中會產生大量氣體，以稀釋空氣中氧氣之濃度，達到窒息效果；故於使用中應避免於空氣不流通處使用。

6. ABC 乾粉與 BC 類乾粉因化學成份不同，不可混合使用，以防意外危險發生。

7. 各項滅火器請參閱附圖或型錄說明。

二、滅火器之蓄壓式及加壓式分類說明：

- 蓄壓式滅火器：
 - ①係平時將高壓氣體(如氮氣等)灌入於本體容器瓶內，並與滅火藥劑置於一起，鋼瓶本身應按裝壓力指示錶(常用者為乾粉滅火器、水滅火器、泡沫滅火器、海龍滅火器、海龍替代器等)；如壓力指示錶顯示壓力不足時，則滅火器無法使用，須重新補充氮氣等高壓氣體。
 - ②CO₂與海龍滅火器等雖皆以液化氣體填充於本體容器瓶內之藥劑，但CO₂是利用本身蒸氣壓力來做為加壓工具，構造雖為蓄壓式，但可不按裝壓力指示錶(壓力過大)；檢查時以磅秤測量重量為準。
 - 加壓式滅火器：
 - ①加壓式滅火器平時本體容器瓶內無壓力值，高壓氣體平時儲存於加壓用容器鋼瓶內，欲使用時將鋼瓶擊破再予以加壓，供放射滅火使用。
 - ②小型加壓式滅火器其加壓用容器鋼瓶置於本體容氣瓶內部；使用後均需更新加壓容器鋼瓶，一般使用之加壓氣體為CO₂或氮氣等氣體。
3. 請參閱附圖介紹說明。



蓄壓式滅火器



加壓式滅火器

◎使用操作：

- 蓄壓式滅火器：
 1. 使用時先拆除保險裝置(如綁線等)。
 2. 接著拉出安全插梢，雙手分別握住皮管及握把。
 3. 將皮管對準火苗底部，用力握下壓柄朝向火源根部左右移動噴射，直到火勢熄滅。
 4. 熄滅後須再用水冷卻餘燼，並確定無復燃跡象。
- 加壓式滅火器：
 1. 使用時先拆除保險裝置(如綁線等)。
 2. 接著拉出安全插梢，並以手大力壓下或敲擊壓柄，以擊破加壓用氣體容器瓶。
 3. 其它操作同蓄壓式滅火器第3、4項操作說明。

三、請參閱附圖使用操作說明。

滅火器使用法



◎滅火器換藥說明：

- 一、法律規定說明：
1. 依法令規定滅火器應依年限進行抽驗及做性能測試，唯檢測方式複雜不易明瞭，目前大部份均以換藥卡上方標示日期做為過期與否之檢驗標準，超過時即進行換藥處理。
 2. 依法令規定滅火器新品三年內免驗，舊品則依製造年限進行性能檢測，以防止鋼瓶因老化、內膜塗裝剝離、銹蝕洩漏及滅火器藥劑因受潮或藥劑用錯而結塊等諸多情形，造成緊急狀況時，無法進行滅火使用。

二、藥劑種類說明：◎進口藥劑-1. 目前國內滅火器藥劑均由國外進口；大陸藥劑



- 因價格及運輸成本低廉，故大部份為大陸製。
2. 新藥劑皆為紙箱包裝，一箱約為 25 公斤左右，包裝上皆有進口商標示標註及經濟部商品檢驗局核發之合格標籤；可請廠商提供進口報單與紙箱上合格標籤核對流水序號，確認是否為新藥劑或較早之舊藥劑。(如圖示)
 3. 新藥劑 1 箱於 20 型滅火器約可更換 4 具，10 型約可更換 8 具。

◎回收藥劑-1. 由更換新藥劑而產生之汰換藥劑；經回收後二



次加工處理而成。

2. 通常因各家廠商藥劑成份不同，在加工過程中均混合攪拌，易造成充填於鋼瓶內產生化學作用而導致藥劑結塊，放射時無法噴出使用。
3. 通常以塑膠袋及紙袋包裝，1袋約25公斤，標示”以色列”製或其它消防公司名稱，無任何商檢局標示及標籤。(如圖示)

三、藥劑更換方式：1. 更換新的藥劑-品質有保障，唯更換價格較貴。

2. 更換回收藥劑-充當新品，品質無保障，更換價格較低廉。

3. 原本藥劑過濾-以檢查現有滅火器內藥劑是否有結塊硬化為主，未違反消防法規定，更換價格低廉。

4. 完全未換藥劑-即俗稱”洗澡”之方式；普通為將滅火器載回更換較易出現此種現象，另現場作業亦會有此情形(對業主稱有換藥，大賺黑心錢)。

四、換藥作業模式：

載回換藥作業：1. 載回換藥作業，無法現場檢視，較有以往俗稱”洗澡”之嫌疑；為以前傳統之作業方式，較不符合目前消防法規定之作業方式。(無多數滅火器可用暫代警戒)

2. 較適用於少量滅火器更換作業之情形。(可用舊品暫代警戒)

3. 往返車程加上工作時間，交期較無法掌握。

現場換藥作業：1. 適用於大量滅火器更換作業之情形。(不用舊品暫代)

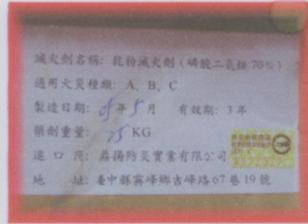
2. 更換作業時，滅火器就在附近。

3. 現場更換藥劑，過程完全透明化，業主可全程檢視，既安全又有保障。(廠商更換任何藥劑或偷工減料皆看得一清二楚)

4. 如圖示說明。



確認檢驗標識是否與進



確認滅火器藥劑為新粉



拆除外包裝後之藥劑內



換藥後原裝紙箱留存



滅火器集中待卸除藥劑



抽出滅火器內部藥劑



抽出滅火器內藥劑



已抽出藥劑之鋼瓶



倒入新藥劑於桶內



已倒入新藥劑



灌入新藥劑於鋼瓶內



清理導管及內部配件



更換新的止洩橡膠圈



已更換新止洩橡膠圈



更換及清理後之配件



滅火器充填氮氣並於標



滅火器皮管清洗



滅火器進行洩漏試驗



滅火器外觀清洗整潔